

/ Призначення

Прес - фітинги SEMPI TER застосовуються в системах:

- 1) Водопостачання,
- 2) Опалення,
- 3) Охолодження.

/ Опис

Прес-фітинги Sempiter для металопластикової труби спроектовані для застосування в системах водопостачання, опалення та охолодження. Серія Sempiter відрізняється від аналогічної продукції, що зустрічається на ринку, тим, що при її створенні враховувалися рекомендації з охорони здоров'я людей.

Ми ретельно підбирали матеріали для виробництва прес-фітингів, і уважно поставилися до фінішної обробки фітингів, створивши особливе покриття, яке створює надійний бар'єр від вимивання в питну воду потенційно небезпечних речовин, що містяться в латуні. Прес-фітинги Sempiter створені з матеріалу, який відповідає найсуворішим нормам, що стосуються контакту з людиною.

Прес-фітинги Sempiter дуже прості, і зручні в монтажі, і спільно з металопластиковою трубою створюють надійну, швидку і недорогу систему.



/ Асортимент

Серія	Виріб	Підключення
400	Прямий прес-фітинг	Просте і звужене
401 ●	Прямий прес-фітинг	Внутр. різьба
402 ●	Прямий прес-фітинг	Зовн. різьба
403	Коліно	Просте
404 ●	Коліно	Зовн. різьба
405 ●	Коліно	Внутр. різьба
406	Т-фітинг	Просте і звужене
407 ●	Т-фітинг	Зовн. різьба
408 ●	Т-фітинг	Внутр. різьба
415 ●	Фітинг із обертовою гайкою В	Вихід колектора, вентиля
416 ●	Фітинг із обертовою гайкою	G1/2" - G3/4" Плоске
417	Заглушка м/п труби	
409	Компактний вбудований кран	Конічна прокладка
413	Вбудований кран	Плоска прокладка
410 ●	Настінний фітинг	G1/2" Внутр. різьба
411	Настінна планка	
412 ●	Набір фітинги + кронштейн	G1/2" Внутр. різьба
432	Кронштейн формований для гіпсокартону.	
433 ●	Набір для настінного кріплення	
422	Настінний фітинг	G1/2" Внутр. різьба
423	Набір фітинги + кронштейн	G1/2" Внутр. різьба
418	Коліно	Вирішено
419	Т-фітинг	Вирішено

● Різьба ISO 228-1.

/ Система

Прес-фітинги Sempiter були створені для монтажу з радіальним пресуванням. Даний тип з'єднання мав дедалі більший успіх через свою надзвичайну легкість і швидкість монтажу, в сукупності з чудовою герметичністю в умовах високого тиску і температури.

Окремий прес на кожен діаметр металопластикової труби стискає гільзу з нержавіючої сталі, яка надійно фіксує трубу на фітингу.

Механічне з'єднання забезпечує спеціальний профіль фітинга та гільзи з нержавіючої сталі, які були розроблені спеціально для того, щоб пресування відбувалося трьома різними профілями.

Гідравлічне з'єднання забезпечують дві кільцеві прокладки прес-фітинга, і після запресовування, забезпечують між трубою та фітингом надійне з'єднання, що характеризується максимальною стабільністю, що робить прес-фітинг Sempiter особливо

рекомендованим для встановлення в цементній стяжці.



/ Технічні характеристики

Профіль обтискних вставок:	ТН - Н - U
Теплоносій:	Вода, розчин гліколю
Макс. відсоток гліколю:	50%
Макс. температура:	95°C
Макс. робочий тиск:	10 бар
Тиск для попередньої перевірки протікання, макс.:	3 бар

/ Конструктивні деталі

Корпус.

Усі корпуси прес-фітингів Sempiter оброблені спеціальним покриттям.

Гільза.

Гільзи виконані з нержавіючої сталі і піддані процесу солюбілізації, який робить гільзу особливо міцною від агресії луку в цементі та ангідридів, що містяться в штукатурці. На кожній гільзі вигравірувано діаметр труби, для якої призначений фітинг. Гільза кріпиться до корпусу фітингу спеціальним кільцем.

Кільце.

Кільця виготовлені з нейлону, і вони виконують чотири основні функції:

-З'єднують фітинг із гільзою.

-Дозволяють переконатися в тому, що труба була правильно вставлена у фітинг до початку робіт на пресуванні. Труба повинна бути вставлена у фітинг до упору, і її край, повинен бути видно у віконечку кільця.

-Під час запресування тримають коректне положення прес-інструменту, створюють діелектричний шар між алюмінієвим шаром металопластикової труби, та латунним корпусом фітинга, що захищає від виникнення корозії.

Прокладки.

Кільцеві прокладки виготовлені з пероксидного каучуку EPDM.

Даний матеріал сертифікований для застосування з питною водою, та встановлюється на фітинги без застосування жирів для змащування.

Кільцеві прокладки, які застосовуємо у виробництві прес-фітингів, відповідають правилу «нуль дефектів». Це правило застосовується в автомобілебудуванні. Фінальний контроль на наявність встановлених прокладок на фітингу здійснюється на стовідсотковій кількості вироблених фітингів. Завдяки тонкій механічній обробці серія Sempiter передбачає виявлення протікання на стадії пуску-налагодження системи, ще до заливки стяжки, так як **ФІТИНГ ПРОТІКАЄ, ЯКЩО ВІН НЕ ЗАПРЕСОВАНИЙ.**

Це необхідно для того, щоб захистити клієнта від можливих протікань під час експлуатації системи, якщо під час монтажу фітингів, через неухважність не був запресований один або кілька фітингів, через що можуть виникнути ситуації, що вимагають додаткового часу на демонтаж і фінансових витрат на ремонт.

/ Яку поверхневу обробку застосовуємо до нашої латуні?

100% фітингів Sempiter оброблено. Даний вид обробки створює на поверхні корпусу однорідну захисну оболонку як усередині, так і зовні фітинга.

На зовнішній поверхні корпусу покриття надає фітингу високі характеристики жорсткості, і робить фітинг стійким до цементних присадок і тому особливо рекомендовані для установки в цементній стяжці.

На внутрішній поверхні фітингу, обробка надає стінкам фітингу більшої гладкості, що знижує втрати навантаження, і перешкоджає відкладенню вапняного нальоту.

Обробка робить фітинг повністю нетоксичними.

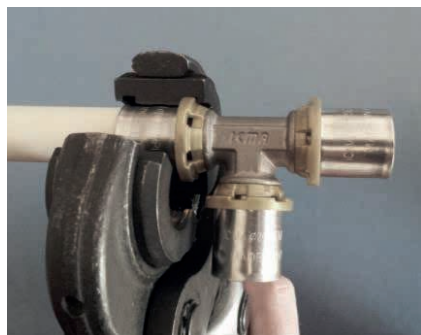
У латуні, яка зазвичай застосовується для виробництва фітингів, присутні, хоч і в малій кількості, свинець, цинк, миш'як – шкідливі елементи для людського здоров'я.

Обробка запобігає тому, щоб ці елементи вимивалися водою з латуні під час експлуатації фітингу, що особливо важливо, якщо прес-фітинг встановлений у системі розподілу питної води. Обробка – це довічна гарантія якості, оскільки випробування на старіння, проведені в спеціальній лабораторії, підтвердили, що шар покриття не злущується і не псується з часом.

Фітинги відповідають усім вимогам міжнародних норм.

/ Монтаж

Для того, щоб запресувати прес-фітинг Sempiter можна застосовувати електричний або ручний прес-інструмент із вставками з профілем **ТН – Н – U**. Для коректного запресування переконайтеся в тому, що електричний прес-інструмент знаходиться в робочому стані та відповідає всім специфікаціям виробника.



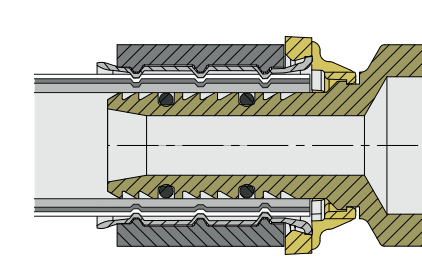
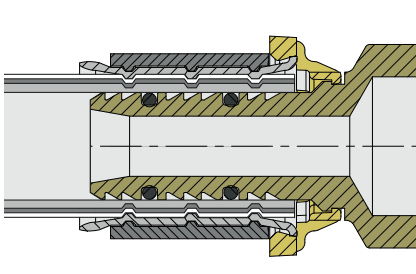
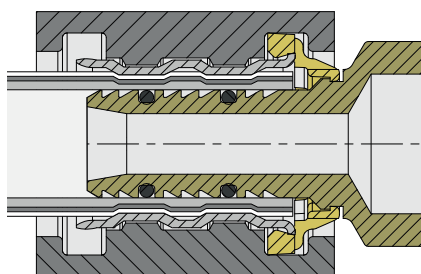
ПРОФІЛЬ ТН



ПРОФІЛЬ Н



ПРОФІЛЬ U



На фотографіях вище представлені фітинги в розрізі, запресовані трьома різними вставками, і можна ясно побачити відмінність в тому, на якій відстані від кільця, розташовані обтискні вставки на гільзі.

/ Чотири простих дії для бездоганного запресування



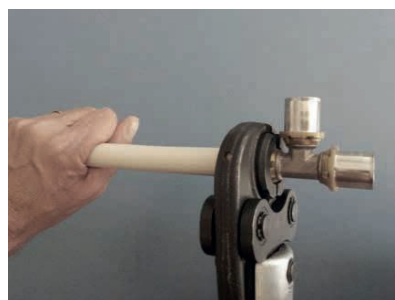
1) Відрізати



2) Калібрувати



3) Вставити



4) Запресувати

/ Опис процесу запресування

1)ВІДРІЗАТИ. Відрізати трубу за допомогою спеціальних ножиць. Для забезпечення коректного запресування відріз повинен бути перпендикулярним до осі труби.

2)КАЛІБРУВАННЯ. Відкалібрувати і очистити від задирок трубу за допомогою спеціального інструменту. Це важливо зробити, щоб підготувати труби для встановлення фітингу. Калібрування необхідне для розгладження труби, якщо вона була деформована, хоча б трохи, під час обрізки. Позбавлення від задирок полегшує монтаж фітингу, та уберігає кільцеві прокладки від псування.

3)ВСТАВИТИ. Вставити трубу у фітинг до упору. Труба вставлена правильно, якщо її закінчення видно у віконце пластикового кільця.

4)ЗАПРЕСУВАТИ. Для запресування фітингів Sempiter можна застосовувати вставки з профілем ТН - Н - U. Встановіть вставки прес-інструменту на край фітингу як показано на фото зверху. Вставки з профілем ТН встановлюються таким чином, щоб пластикове кільце увійшло до спеціальної щілини на самому профілі. Вставки типу Н і U встановлюються на сталевій гільзі з відступом від краю пластикового кільця. До початку роботи із запресування необхідно переконатися в коректному положенні труби через спеціальне віконце в пластиковому кільці.

Коректна установка фітингу гарантована тільки якщо кліщі повністю закрилися. До та після запресування переконайтеся у правильному положенні труби всередині фітингу через спеціальні отвори у пластиковому кільці фітингу. У разі помилки, необхідно відрізати трубу та повторити запресування із застосуванням нового фітингу.

/ Якщо не запресований – протікає

Серія Sempiter передбачає, що фітинг протікатиме, якщо не запресований.

Це необхідно для того, щоб захистити клієнта від можливих протікань під час експлуатації системи, якщо під час монтажу фітингів, через неухважність не був запресований один або кілька фітингів, через що можуть виникнути ситуації, що вимагають додаткового часу на демонтаж і фінансових витрат на ремонт. Рекомендується до заливки стяжки або включення всієї системи або навіть одиничного контуру провести попередній пуск системи в роботу для виявлення не запресованих фітингів та можливих протікань. **Для цього необхідно наповнити систему водою та почати нагнітати низький тиск. У цьому випадку ми рекомендуємо не перевищувати 3 бар.**

/ Попередній запуск в роботу

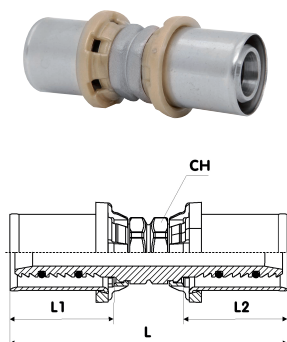
Як тільки закінчено всі роботи з монтажу труби та прес фітингів, необхідно провести фінальну перевірку системи до заливки стяжки, як наказують будівельні нормативи. Щодо Італії, чинні норми на момент створення цього технічного паспорта такі:

- | | |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| UNI 5364:1976 | Системи опалення. Правила кошторисів та приймання. Пункт 3.1.8 – вимога перевищити нормальний тиск на 10 кг/см ² та тримати його 6 годин поспіль. |
| UNI 9182:2014 | Гаряче та холодне водопостачання. Проектування монтаж та приймання. Пункт 26.2.1 – герметичність холодного водопостачання, п. 26.2.2 герметичність гарячого водопостачання. Також див. норму UNI EN 806-4. |
| UNI EN 806-4:2010 | Пояснення до розділу "Системи водопостачання в житлових приміщеннях". |
| UNI EN 1264-4:2009 | Монтаж системи «Тепла підлога» з функцією охолодження. |

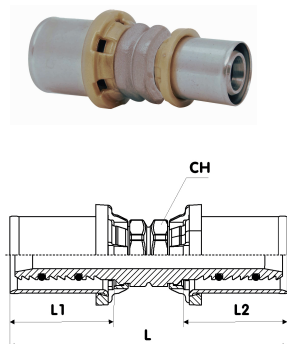
Для отримання деталей ознайомтеся з наведеними вище нормами у відповідних довідниках. Для закордонних споживачів рекомендуємо дотримуватись місцевих стандартів монтажу.

/ Артикули і розміри

Серія 400

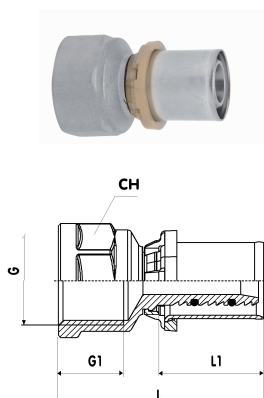


Прямий фітинг						
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	CH	КОД
16x2	16x2	66	25	25	15	81400GH06
18x2	18x2	67	24	24	20	81400GJ06
20x2	20x2	67	25	25	20	81400BQ06
25x2,5	25x2,5	70	25	25	23	81400GO06
26x3	26x3	70	25	25	23	81400GP06
32x3	32x3	68	25	25	29	81400GQ06
40x3,5	40x3,5	88	36	36	-	81400GS06
50x4	50x4	89	38	38	-	81400GT06



Прямий фітинг звужений						
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	CH	КОД
18x2	16x2	67	24	25	20	81400GJGH06
20x2	16x2	67	25	25	20	81400BQGH06
20x2	18x2	67	25	24	23	81400BQGJ06
25x2,5	16x2	68	25	25	23	81400GOGH06
25x2,5	20x2	68	25	25	23	81400GOBQ06
26x3	16x2	68	25	25	23	81400GPGH06
26x3	18x2	68	26	24	23	81400GPGJ06
26x3	20x2	68	25	25	23	81400GPBQ06
32x3	16x2	67	25	25	29	81400GQGH06
32x3	20x2	67	25	25	29	81400GQBQ06
32x3	25x2,5	69	25	25	29	81400GQGO06
32x3	26x3	69	25	25	29	81400GQGP06
40x3,5	26x3	77	36	25	-	81400GSGP06
40x3,5	32x3	77	36	25	-	81400GSGQ06
50x4	40x3,5	90	38	36	-	81400GTGS06

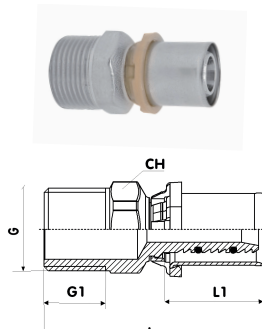
Серія 401



Прямий фітинг внутр. р-ба							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	49	25	1/2"	16	24	81401ADGH06
16x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGH06
18x2	1/2"	47	24	1/2"	16	24	81401ADGJ06
18x2	3/4"	50	24	3/4"	17	31	81401AEGJ06
20x2	1/2"	48	25	1/2"	16	24	81401ADBQ06
20x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEBQ06
25x2,5	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGO06
25x2,5	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGO06
26x3	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGP06
26x3	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGP06
32x3	1"	52	25	1"	18	38	81401AFGQ06
32x3	1"1/4	54	25	1"1/4	18	47	81401AGGQ06
40x3,5	1"1/4	70	36	1"1/4	22	48	81401AGGS06
50x4	1"1/2	69	38	1"1/2	22	54	81401AHGT06

Різьба ISO 228-1.

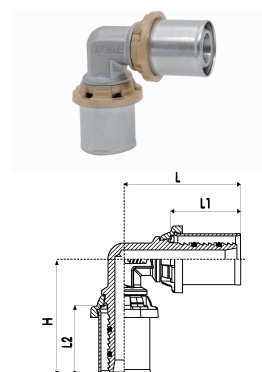
Серія 402



РОЗМІР ТРУБИ		Прямий фітинг зовн. р-ба					
		L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	55	25	1/2"	16	22	81402ADGH06
16x2	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGH06
18x2	1/2"	47	24	1/2"	16	24	81402ADGJ06
18x2	3/4"	50	24	3/4"	17	31	81402AEGJ06
20x2	1/2"	54	25	1/2"	16	22	81402ADBQ06
20x2	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEBQ06
25x2,5	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGO06
25x2,5	1"	61	25	1"	18	34	81402AFGO06
26x3	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGP06
26x3	1"	61	25	1"	18	34	81402AFGP06
32x3	1"	59	25	1"	18	34	81402AFGQ06
32x3	1"1/4	63	25	1"1/4	18	43	81402AGGQ06
40x3,5	1"1/4	78	36	1"1/4	22	43	81402AGGS06
50x4	1"1/2	78	38	1"1/2	22	54	81402AHGT06

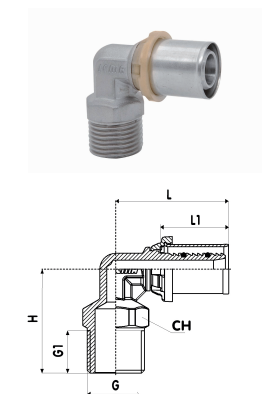
Різьба ISO 228-1.

Серія 403



РОЗМІР ТРУБИ		Коліно				КОД
		L	L1	L2	H	
16x2	16x2	41	25	25	41	81403GH06
18x2	18x2	42	24	24	42	81403GJ06
20x2	20x2	43	25	25	43	81403BQ06
25x2,5	25x2,5	47	25	25	47	81403GO06
26x3	26x3	47	25	25	47	81403GP06
32x3	32x3	49	25	25	49	81403GQ06
40x3,5	40x3,5	72	36	36	72	81403GS06
50x4	50x4	72	38	38	72	81403GT06

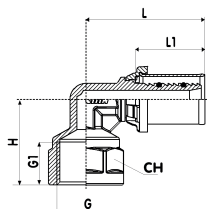
Серія 404



РОЗМІР ТРУБИ		Коліно зовн. р-ба						КОД
		L	L1	H	G	G1	CH	
16x2	1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADGH06
16x2	3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEGH06
18x2	1/2"	40	24	38	1/2"	16	22	81404ADGJ06
18x2	3/4"	44	24	39	3/4"	18	27	81404AEGJ06
20x2	1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADBQ06
20x2	3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEBQ06
25x2,5	3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGO06
25x2,5	1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGO06
26x3	3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGP06
26x3	1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGP06
32x3	1"	48	25	46	1"	18	34	81404AFGQ06
32x3	1"1/4	53	25	46	1"1/4	18	43	81404AGGQ06
40x3,5	1"1/4	72	36	63	1"1/4	22	54	81404AGGS06
50x4	1"1/2	72	38	63	1"1/2	22	54	81404AHGT06

Різьба ISO 228-1.

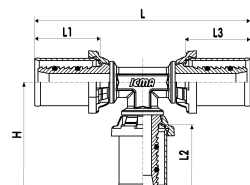
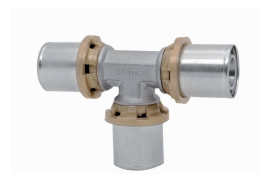
Серія 405



РОЗМІР ТРУБИ		Коліно внутр. р-ба						КОД
L	L1	H	G	G1	CH			
16x2	1/2"	45	25	25	1/2"	16	24	81405ADGH06
16x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEGH06
18x2	1/2"	46	24	31	1/2"	16	24	81405ADGJ06
18x2	3/4"	46	24	31	3/4"	17	31	81405AEGJ06
20x2	1/2"	45	25	31	1/2"	16	24	81405ADBQ06
20x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEBQ06
25x2,5	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGO06
25x2,5	1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGO06
26x3	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGP06
26x3	1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGP06
32x3	1"	50	25	40	1"	18	38	81405AFGQ06
32x3	1"1/4	55	25	36	1"1/4	18	47	81405AGGQ06
40x3,5	1"1/4	72	36	52	1"1/4	22	54	81405AGGS06
50x4	1"1/2	72	38	54	1"1/2	22	54	81405AHGT06

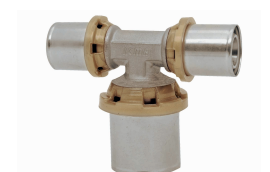
Різьба ISO 228-1.

Серія 406



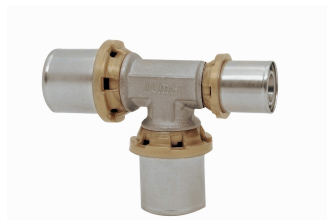
РОЗМІР ТРУБИ			Т-фітинг					КОД
L	L1	L2	L3	H				
16x2	16x2	16x2	82	25	25	25	41	81406GH06
18x2	18x2	18x2	84	24	24	24	42	81406GJ06
20x2	20x2	20x2	85	25	25	25	43	81406BQ06
25x2,5	25x2,5	25x2,5	94	25	25	25	47	81406GO06
26x3	26x3	26x3	94	25	25	25	47	81406GP06
32x3	32x3	32x3	98	25	25	25	49	81406GQ06
40x3,5	40x3,5	40x3,5	144	36	36	36	72	81406GS06
50x4	50x4	50x4	144	38	38	38	72	81406GT06

РОЗМІР ТРУБИ			Т-фітинг звужений. Розширений центр					КОД
L	L1	L2	L3	H				
16x2	18x2	16x2	82	25	24	25	42	81406GHGJGH06
16x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406GHBQGH06
18x2	16x2	18x2	84	24	25	24	43	81406GJGHGJ06
20x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406BQGHVQ06
20x2	18x2	20x2	85	25	24	25	42	81406BQGJBQ06
20x2	25x2,5	20x2	91	25	25	25	46	81406BQGOBQ06
20x2	26x3	20x2	91	25	25	25	46	81406BQGPBQ06
25x2,5	16x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOGHGO06
25x2,5	20x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOBQGO06
25x2,5	32x3	25x2,5	100	25	25	25	49	81406GOGQGO06
26x3	16x2	26x3	94	25	25	25	46	81406GPGHGP06
26x3	20x2	26x3	94	25	25	25	46	81406GPBQGP06
26x3	32x3	26x3	100	25	25	25	49	81406GPGQGP06
32x3	16x2	32x3	98	25	25	25	49	81406GQGHGQ06
32x3	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406GQBQGG06
32x3	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81406GQGOGQ06
32x3	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406GQGPGQ06
40x3,5	26x3	40x3,5	140	36	25	36	58	81406GSGPGS06
40x3,5	32x3	40x3,5	140	36	25	36	58	81406GSGQGS06
50x4	32x3	50x4	145	36	25	36	60	81406GTGQGT06
50x4	40x3,5	50x4	144	38	36	38	72	81406CTGSGT06



Т-фітинг звужений. Розширений з 1 сторони

РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406GHGHBQ06
16x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHGHO06
16x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHGHP06
16x2	25x2,5	25x2,5	93	25	25	25	47	81406GHGOGO06
18x2	18x2	16x2	84	24	24	25	42	81406GJGJGH06
20x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406BQBQGH06
20x2	20x2	18x2	85	25	25	24	43	81406BQBQJ06
20x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQBQGO06
20x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQBQGP06
20x2	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406BQBQGO06
25x2,5	25x2,5	20x2	93	25	25	25	47	81406GOGOBQ06
25x2,5	25x2,5	32x2	99	25	25	25	50	81406GOGOGQ06
26x3	26x3	16x2	93	25	25	25	47	81406GPGPGH06
26x3	26x3	20x2	93	25	25	25	47	81406GPGPBQ06
26x3	26x3	32x3	99	25	25	25	50	81406GPGPGQ06
32x3	32x3	20x2	98	25	25	25	49	81406GQGQBQ06
25x2,5	32x3	32x3	99	25	25	25	49	81406GOGQGQ06
32x3	32x3	26x3	99	25	25	25	49	81406GQGQGP06


Т-фітинг для 3-х різних діаметрів труб

РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHBQGO06
16x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHBQGP06
20x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQBQGH06
20x2	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81406BQBQGO06
20x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQBQHP06
20x2	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406BQBQGP06
25x2,5	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GOBQGO06
26x3	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GPBQGO06

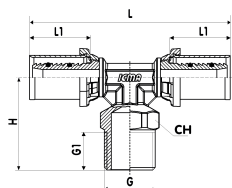


Серія 407

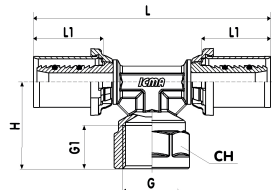
Т-фітинг зовніш. р-ба

РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADGH06
16x2	3/4"	16x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEGH06
18x2	1/2"	18x2	81	24	38	1/2"	16	22	81407ADGJ06
18x2	3/4"	18x2	87	24	39	3/4"	17	27	81407AEGJ06
20x2	1/2"	20x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEGO06
26x3	3/4"	26x3	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEP06
26x3	1"	26x3	98	25	43	1"	18	34	81407AFGP06
32x3	1"	32x3	96	25	46	1"	18	34	81407AFGQ06
32x3	1"1/4	32x3	107	25	46	1"1/4	18	43	81407AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	63	1"1/4	22	54	81407AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	63	1"1/2	22	54	81407AHGT06

Різьба ISO 228-1.



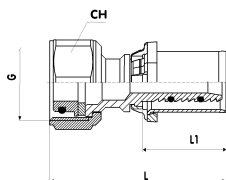
Серія 408



Т-фітінг внутр. р-ба									
РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADGH06
16x2	3/4"	16x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEGH06
18x2	1/2"	18x2	84	24	31	1/2"	16	24	81408ADGJ06
20x2	1/2"	20x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGO06
26x3	3/4"	26x3	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGP06
26x3	1"	26x3	103	25	34	1"	18	38	81408AFGP06
32x3	1"	32x3	101	25	43	1"	21	38	81408AFGQ06
32x3	1"1/4	32x3	111	25	36	1"1/4	18	47	81408AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	52	1"1/4	22	54	81408AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	54	1"1/2	22	54	81408AHGT06

Різьба ISO 228-1.

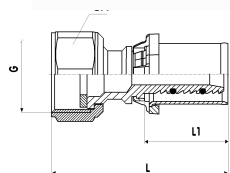
Серія 415



Фітінг із обертовою гайкою						
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81415ADGH06
16x2	M24x1,5	50	25	M24x1,5	27	81415RAGH06
20x2	M24x1,5	50	25	M24x1,5	27	81415RABQ06
16x2	3/4" EUROCONUS	50	25	3/4"	30	81415AEGH06
20x2	3/4" EUROCONUS	50	25	3/4"	30	81415AEBQ06

Різьба ISO 228-1.

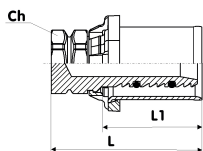
Серія 416



Фітінг із обертовою гайкою з плоским підключенням						
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81416ADGH06
16x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81416AEGH06
20x2	1/2"	51	25	1/2"	24	81416ADBQ06
20x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81416AEBQ06
26x3	3/4"	59	25	3/4"	30	81416AEGP06
26x3	1"	60	25	1"	36	81416AFGP06
32x3	1"	61	25	1"	36	81416AFGQ06

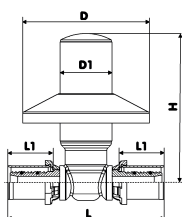
Різьба ISO 228-1.

Серія 417



Заглушка м/п труби				
РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	CH	КОД
16x2	38	25	-	81417GH06
20x2	39	25	-	81417BQ06
26x3	40	25	23	81417GP06
32x3	40	25	29	81417GQ06

Серія 409



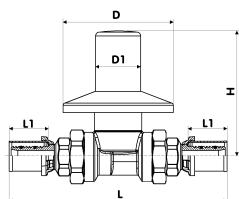
Компактний вбудований кран							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	86	25	82	70	29	81409GH06
20x2	20x2	86	25	82	70	29	81409BQ06

Розповсюдження для компактного вбудованого крану арт. 409



АРТ	КОД
431	81431GH06

Серія 413



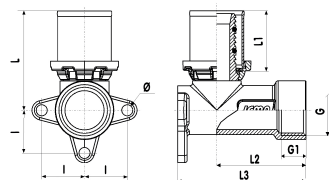
Компактний вбудований кран							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	140	25	80	70	29	81413GH06
20x2	20x2	140	25	80	70	29	81413BQ06
20x2	16x2	140	25	80	70	29	81413BQGH06

Розповсюдження для компактного вбудованого крану арт. 413



АРТ	КОД
414	81414GH06

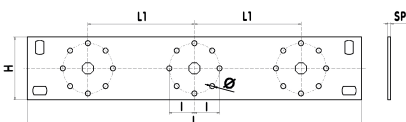
Серія 410



Фітинг із настінним кріпленням										
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД
16x2	1/2"	41	25	36	52,5	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGH06
16x2	1/2"	41	25	36	40	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGH0640
18x2	1/2"	40	24	36	52,5	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGJ06
20x2	1/2"	41	25	36	52,5	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADBQ06

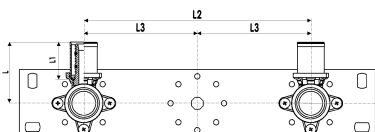
Різьба ISO 228-1.

Серія 411



Настінний кронштейн							КОД
L	L1	H	I	Ø	SP		
240	76.5	45	17,5	3.6	2	814117506	

Серія 412



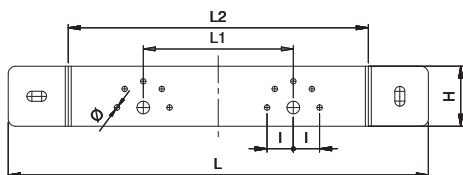
Комплект фітингів з кронштейном						
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	КОД
16x2	1/2"	41	25	153	76.5	81412ADGH7506
16x2	1/2"	41	25	153	76.5	81412ADBQ7506

Різьба ISO 228-1.

Серія 432



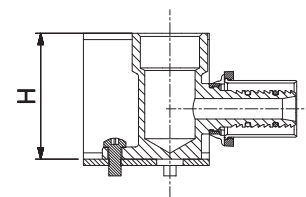
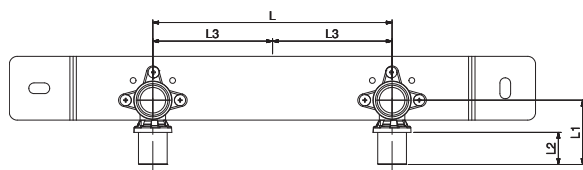
Кронштейн формований для гіпсокартону								
L	L1	L2	L3	H	I	Ø	SP	КОД
280	100	200	42	40	17,5	3,6	2	8143210006
330	150	250	42	40	17,5	3,6	2	8143215006



Серія 433



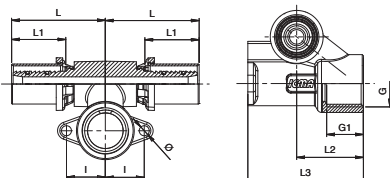
Набір для настінного кріплення							
РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	L2	L3	H	КОД	
16x2	1/2"	100	40	20	50	52,5	81433ADGH10006
16x2	1/2"	150	40	20	75	52,5	81433ADGH15006
16x2	1/2"	100	40	20	50	40	81433ADGH100064
16x2	1/2"	150	40	20	75	40	81433ADGH150064



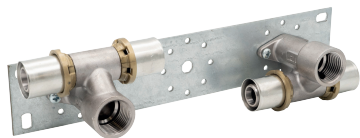
Серія 422



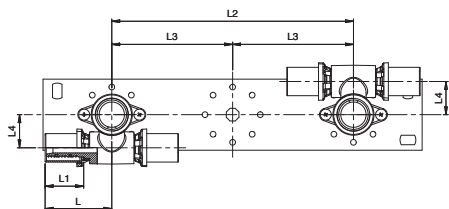
Фітинг із настінним кріпленням										
РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД	
16x2	1/2"	42	24	30	52	1/2"	15	17.5	4.5	81422ADGH06
20x2	1/2"	42	24	30	52	1/2"	15	17.5	4.5	81422ADBQ06



Серія 423



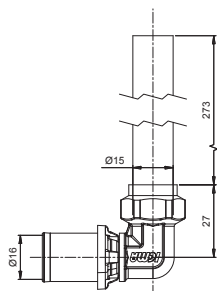
Комплект фітингів з кронштейном							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	L4	КОД
16x2	1/2"	42	24	153	76,5	21	81423ADGH7506
20x2	1/2"	42	24	153	76,5	21	81423ADBQ7506



Серія 418



Зварювальні криві фітинги						
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	H1	КОД
16x2	15	140	25	300	27	81418GHGE06



Серія 419



Зварювальний фітинг								
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	L4	H	КОД
16x2	15	82	41	27	40	57	300	81419GHGE06

